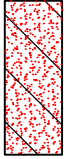
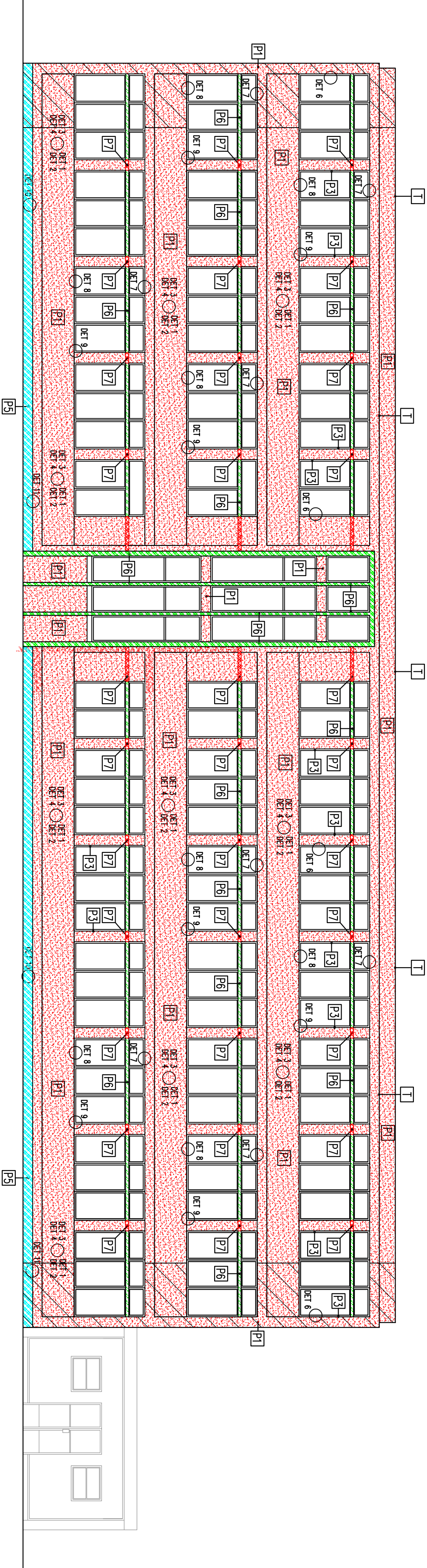


Pohled jihovýchodní



Šířka okrajového pásma = 1/8 štiřové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)  
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolaciční desky 8 ks/m<sup>2</sup>, v běžné ploše 6 ks/m<sup>2</sup>,  
v rožích desek 4 ks  
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek  
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>S1</b> Skladba zateplovacího systému<br>(vnější část objektu)<br>s pěnovým tesařním šedým polystyrenem (EPS)                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>S1</b> Skladba zateplovacího systému<br>(vnitřní část objektu)<br>s pěnovým tesařním šedým polystyrenem (EPS)                                                                                                                                                                                                                       | <b>S2</b> Skladba zateplovacího systému<br>s extrudovaným polystyrenem (XPS)                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Lepicí tmel, tl. 5–15 mm<br>Tepelná izolace tesařní šedý polystyren EPS,<br>tesařní desky, tl. die sklady 60, 160 mm<br>Připravení: lepením a kotvením hmoždinkami<br>dle detailů 1, 2, 3, 4, 5<br>Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné<br>tkanina, po zahřazení tl. 1 mm<br>Podkladní nátěr v příslušné barevnosti<br>Povrch, úprava: Omítka průbarvená okrajčlová, zrnitost 1,5 mm | Lepicí tmel, tl. 5–15 mm<br>Tepelná izolace tesařní šedý polystyren EPS,<br>tesařní desky, tl. die sklady 160 mm<br>Připravení: lepením a kotvením hmoždinkami<br>dle detailů 1, 2, 3, 4, 5<br>Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné<br>tkanina, po zahřazení tl. 1 mm<br>Petrizační nátěr<br>Povrch, úprava: Štuková stěška | Lepicí tmel, tl. 5–15 mm<br>Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS,<br>tesařní desky, tl. die sklady 20–40 mm a 50 mm<br>Připravení: lepením<br>dle detailů 10, 11<br>Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné<br>tkanina, po zahřazení tl. 1 mm<br>Podkladní nátěr v příslušné barevnosti<br>Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm |

**P1** Štřitová stěna, parapetní dílice

**P3** Boky čtílek,  
ostění oken

**P5** Sokl

**P6** Pilastro ve schodištích  
(zatepleno z vnitřní části objektu)

**P7** Meziokenní sloupy

**T** Oplechování  
(parapety, atika)

**DET 7** Nadpraží oken

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Připložit omýti tlakovou vodou  
Opřova nesoudržných částí

**Technologie:** SI–160  
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm  
Kotvení: Kotvení talířová hmoždinka s ocel. trnem 8/20, dl. 220 mm  
6/8 ks/m<sup>2</sup> + předepsané čístečné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná  
tkanina, po zahřazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka průbarvená okrajčlová, zrnitost 1,5 mm

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Připložit omýti tlakovou vodou  
Opřova nesoudržných částí

**Technologie:** SI–20–40 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm  
Připravení: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelné  
tkanina, po zahřazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka průbarvená okrajčlová, zrnitost 1,5 mm

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Opřova nesoudržných částí

**Technologie:** SI–50 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm  
Připravení: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelné  
tkanina, po zahřazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Opřova nesoudržných částí

**Technologie:**  
Bez tepelné izolace  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelné  
tkanina, po zahřazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka průbarvená okrajčlová, zrnitost 1,5 mm

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Připložit omýti tlakovou vodou  
Opřova nesoudržných částí

**Technologie:** SI–60  
Tep. iz.: EPS tl. 60 mm  
Kotvení: Kotvení talířová hmoždinka s ocel. trnem 8/20, dl. 120 mm  
6/8 ks/m<sup>2</sup> + předepsané čístečné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelné  
tkanina, po zahřazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka průbarvená okrajčlová, zrnitost 1,5 mm

**DET 6** Ostění oken

**DET 8** Parapet oken

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Připložit omýti tlakovou vodou

**Technologie:** SI–20–hm.  
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm  
Kotvení: bodové lepení  
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

Připrava podkladu:  
Mechanický očistit až na nosný podklad  
Vyrovnat a vysádkovat podklad

**Technologie:** SI–0–cm.  
Tep. iz.:  
Kotvení: bodové lepení  
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

|                                                                                                                   |                |                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Projektant:                                                                                                       | Vypracoval:    | <b>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</b><br><b>ING. KAREL VRBICKÝ</b><br>Masarykovo nám. 24<br>534 01 Holice v Č.<br>tel. 468923008 |
| Ing. Karel Vrbický                                                                                                | Lenka Benešová |                                                                                                                      |
| Akte: Redizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polabiny                             |                |                                                                                                                      |
| Výkres: <b>Pohled jihovýchodní rozsah provádění systému, detaily a návaznosti Objekt č.4 – Dřiny PD prováděcí</b> |                |                                                                                                                      |
| Investor: Pardubický kraj<br>Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice                                                | Datum: 03/2013 | Č.výkresu: <b>4.D.5.2</b>                                                                                            |